

## Крючковидные замки

Нержавеющая сталь, запирающийся

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **SC**: с ключом (одинаковый замок)
- Тип **SCKN**: с лепестковой поворотной ручкой (одинаковый замок)
- Тип **SCTN**: с Т-образной ручкой (одинаковый замок)

#### Вариант исполнения крючка

- **H1**: радиус поворота R=28

#### Артикул

- № **1**: без кронштейна замка
- № **2**: с кронштейном замка

#### Корпус замка

- Нержавеющая сталь **N**
- AISI 303 для типа SC
  - AISI 316 для типа SCKN / SCTN

#### Элементы управления для типа SCKN / SCTN

Нержавеющая сталь AISI 316

#### Другие компоненты

Нержавеющая сталь AISI 304

#### Ключ

Нейзильбер с пластиковой ручкой

#### Класс защиты IP 65

### ИНФОРМАЦИЯ

Крючковидные замки GN 115.8-L-SST с крючком и фиксатором в основном используются для раздвижных дверей и створок. Запирающее действие происходит в радиальном направлении к оси вращения, что обеспечивает широкое разнообразие различных применений.

Замки поставляются с 2 ключами и со свободновисящим крючком. Ключ вынимается в обоих конечных положениях.

Типы со стандартным замком позволяют открывать все замки одним и тем же ключом.

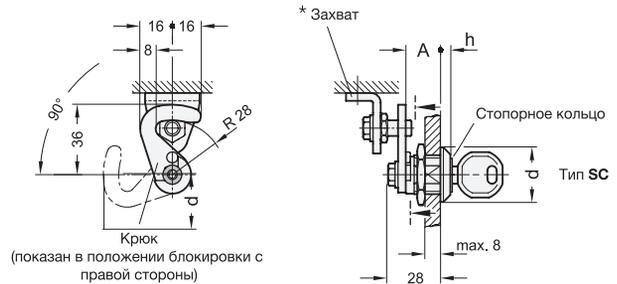


### ПО ЗАПРОСУ

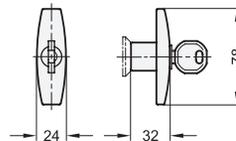
- Крючковидные замки с другой длиной A крючка
- Крючок с другим поворотным радиусом R

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

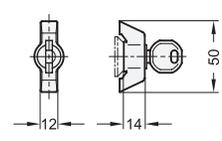
- Строительные и монтажные инструкции (см. стр. )
- Обзор типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



Тип SCTN



Тип SCKN



### GN 115.8-L-SST-SC

STAINLESS STEEL

Описание	Длина крючка A	d	h	⚖️
GN 115.8-SC-18-H1-N-1	18	28	6	55
GN 115.8-SC-18-H1-N-2	18	28	6	100

### GN 115.8-L-SST-SCKN

STAINLESS STEEL

Описание	Длина крючка A	d	h	⚖️
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-1	18	32	6	168
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-2	18	32	6	213

### GN 115.8-L-SST-SCTN

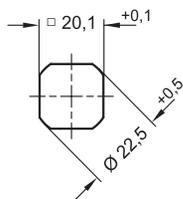
STAINLESS STEEL

Описание	Длина крючка A	d	h	⚖️
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-1	18	32	6	177
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-2	18	32	6	223

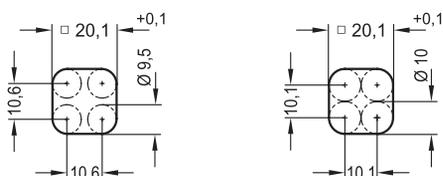
\* Размеры кронштейна замка

\* Размеры кронштейна замка

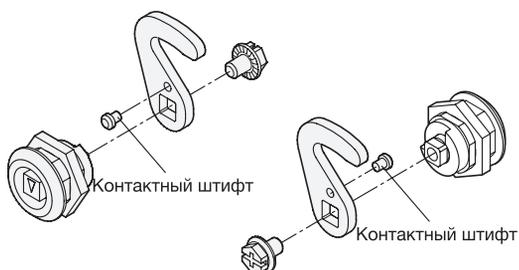
Установочное отверстие  
для пробивки или лазерной резки



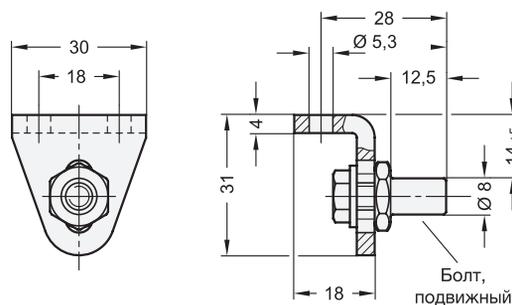
Установочное отверстие  
для сверления или фрезерования



Замок и крючок для сборки



Размеры кронштейна замка



## Инструкции по сборке и монтажу

Для осуществления монтажа выполните отверстия в двери, крышке или люке, как показано на монтажном чертеже.

При серийном производстве требуемое монтажное отверстие в дверном полотне обычно выполняется пробивкой или лазерной обработкой.

Установочное отверстие также может быть создано путем сверления или фрезерования, как показано на схематических чертежах.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

Крючок может крепиться к замку только после установки корпуса замка в дверном полотне.

Болт кронштейна замка может быть перемещен по вертикали в пазу на  $\pm 5$  мм, что облегчает приспособление замка на месте установки.

В идеале при фиксации болт должен быть расположен на оси вращения, как показано. Боковое смещение в пределах 4 мм не ухудшает надлежащее функционирование.

Угол вращения крючка, как правило, ограничен 90°.

В зависимости от монтажа контактного штифта, поставляемого в разобранном виде, запирающее действие происходит при повороте влево или вправо.

Без контактного штифта крючок может вращаться на 360°.

GN 115.8-WOE-NL-ZD Крючковые замки, Корпус, цинковое литьё под давлением, с элементами управления, не запирающийся  
GN 115.8-L-ZD Крючковые замки, Корпус, цинковое литьё под давлением, с элементами управления / управление с помощью ключа, запирающийся